

WELDSTAR

DURAWELD SUPERSTAR-A

AÇIKLAMA

Yüksek verimli (%140) kalın örtüsünden dolayı çok hızlı kaynak dolgu özelliğine sahip inconel çekirdekli bir üründür. Yüksek dolgu veriminden dolayı kaynak zamanı ve işçilikten büyük tasarruf sağlar.

En kalın parçalarda dahi benzer elektrotlar gibi kızarmaz ve elektrodun tamamının kullanılmasını sağlar. Bu durumda kg bazında benzer elektrotlara göre önemli fiyat avantajı sağlar.

%67-70 Nikel alaşımı, Nb-Mn-Cr ile zenginleştirilmiş kaynak metali sayesinde çatlama, yüksek darbe-titreşim ve vibrasyonda yüksek emniyet sağlar. Burulmaya karşı da son derece dayanıklıdır.

-196° ile +1100 °C arasındaki termik şoklara dayanıklıdır. Bu yüzden demir çelik fabrikaları ergitme potalarının çatlak tamirlerinde güvenle kullanılır. Kaynak dikişinin mekanik değerleri ısı işlemlerden etkilenmez.

Özellikle çimento fabrikaları, fener dişli, ring, gale, değirmen aynası çatlaklarında, dragline ve ağır iş makinelerinin bomlarında, asit ve galvanizleme havuzlarının muylu başlarında, çelik döküm yüksek basınç vanalarında tavsiye edilir.

Alaşımı bilinmeyen çelikler, inconel, hastelloy, nichrome, sıcak iş çelikleri, nikel ve alaşımlarının kaynağında kullanılır.

Kaynatılacak diğer malzemeler: 2.4630 NiCr20Ti, 2.4631 NiCr20TiAl, 2.4669 NiCr15Fe7TiAl, 2.4816 NiCr15Fe, 2.4817 LC-NiCr15Fe, 2.4851 NiCr23Fe, 2.4867 NiCr60-15, 2.4869 NiCr80-20, 2.4870 NiCr 10, 2.4951 NiCr20Ti, 1.5637 12Ni14, 1.5662 X8Ni9, 1.5680 X12Ni5, 1.6900 X 12 CrNi 18 9, 1.6901 G-X 8 CrNi 18 10, 1.6903 X 10 CrNiTi 18 10

150-160 HB

SERTLİK

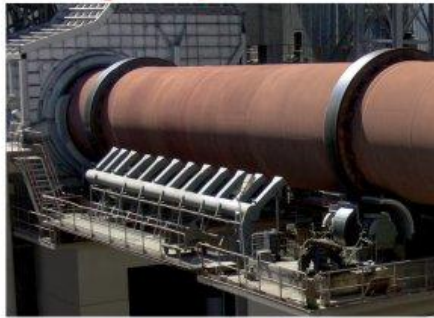
MEKANİK DEĞERLER

Çekme 850 N/mm
Uzama %42-%46

AMBALAJ ŞEKLİ

3.2 X 350mm - 5Kg / Paket
4.0 X 350mm - 5 Kg / Paket

Özel alaşım patentli üründür.



Yenerer Kaynak Malzemeleri